



entidad mexicana
de acreditación, a.c.

ACREDITACIÓN: SINÓNIMO DE CONFIANZA
Y COMPETENCIA TÉCNICA

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

METALLOGISTIC REPRESENTACIONES, CIA. LTDA.

METALL-NDT

**QUITO-ECUADOR SECTOR MONJAS BARRIO ALMA LOJANA CALLE D 98 Y CALLE I,
C.P. 170410, QUITO, ECUADOR.**

593-2-2323308, 593-2-2323308
geocoba@metallndt.com.ec

*Ha sido acreditado como Unidad de Verificación bajo la norma
NMX-EC-17020-IMNC-2014 ISO/IEC 17020:2012. Requisitos para el funcionamiento de
diferentes tipos de unidades (organismos) que realizan la verificación (inspección), para la
materia de Inspección de Ensayos no Destructivos*

Acreditación Número: UVIEND 005

Fecha de acreditación: 2019/11/26

Número de Referencia: 19UV3151

Gerente Técnico: Geovanny Omar Coba

Gerente Técnico Sustituto: Jorge Anibal Coba C

El alcance para realizar las verificaciones es de conformidad con:

Materia de Verificación (Inspección): Inspección de Ensayos no Destructivos

Norma o Método: Procedimiento Interno
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-PT-007, Procedimiento de Inspección Técnica para Detectar Defectos Superficiales con Líquidos Penetrantes Visibles

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro
Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Islaç Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26
Norma o Método: Procedimiento Interno	
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-UT-010, Procedimiento de Inspección Técnica para detectar defectos en todo tipo de soldadura con Ultrasonido Arreglo de Fases	
Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro
Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Islaç Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26
Norma o Método: Procedimiento Interno	
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-MT-013, Procedimiento de Inspección Técnica para Detectar Defectos Superficiales con Partículas Magnéticas Húmedas Visibles	
Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro
Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Islaç Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26
Norma o Método: Procedimiento Interno	
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-UT-014, Procedimiento de Inspección para Medir Espesores de Pared en Recipientes a Presión con Ultrasonido	
Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Isbac Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26
Norma o Método: Procedimiento Interno	
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-UT-016, Procedimiento de Inspección para Medir Espesores de Pared en Tuberías de acero con Ultrasonido	
Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro
Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Isbac Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26
Norma o Método: Procedimiento Interno	
Tipo y Rango de la Verificación: METALL-PROCEND-UT-017, Procedimiento de Inspección para Medir Espesores Externa e Internamente en Tanques de Almacenamiento con Ultrasonido	
Personal reconocido para realizar actividades de verificación (inspección)	
Nombre	Fecha de registro
Geovanny Omar Coba	2019/11/26
Isbac Vladimir Coba	2019/11/26
Jorge Anibal Coba C	2019/11/26

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva